## 炽灼残渣

高温电阻炉型号：ID128 编号：ID129

电子天平型号：ID130 编号：ID131

硫酸批号：ID132 来源：ID133

操作方法：精密称取供试品（W）ID134（应为1.0g），精密称定，置已恒重的铂金坩埚中，缓缓炽灼至完全炭化，放冷，加硫酸0.5〜lml使湿润，低温加热至硫酸蒸气除尽后，在550℃炽灼60分钟，取出铂金坩埚放冷至室温（一般约60分钟），精密称定铂金坩埚重量，称量；再在550℃炽灼30分钟，取出坩埚放冷至室温（一般约60分钟），精密称定坩埚重量，重复第二步操作直至恒重（两次重量差异小于0.3mg）。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 恒重起止时间 | 称量时间 | 坩埚( )  重量/样品1 | 重量差异 |
| 铂金坩埚恒重W1 | ID446~ID447 | ID448 | ID449 | ID450 |
| ID451~ID452 | ID453 | ID454 |
| ID455~ID456 | ID457 | ID458 |
| 样品+铂金坩埚恒重W2 | ID459~ID460 | ID461 | ID462 | ID463 |
| ID464~ID465 | ID466 | ID467 |
| ID468~ID469 | ID470 | ID471 |

计算公式：

ID135炽灼残渣 =ID136

**标准规定：**遗留残渣不得过0.1%。

|  |
| --- |
| 结论： □符合规定 □不符合规定 |

检验人/日期：ID137 复核人/日期：ID138

批号：ID139